

Die Isolierstärken der Fernwärmeleitungen/Armaturen in Gebäuden richten sich nach den Vorgaben des GEG in der aktuellen Fassung.

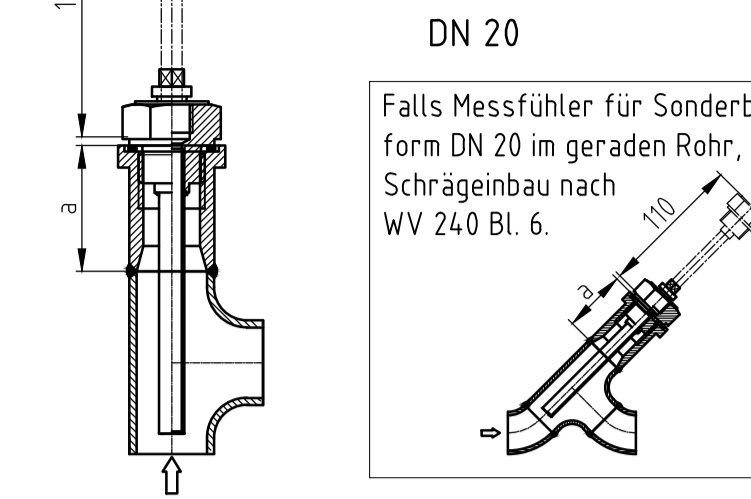
DN	Vorlauf	Rücklauf	Armaturen
15	20	20	20
20	30	30	30
25	30	30	30
32	40	40	40
40	40	40	40
50	60	60	60
65	70	70	70
80	80	80	80
100	100	100	100

Dämmstärken für Mineralwollschale mit  $\lambda \leq 0,035 \text{ W/(m}\cdot\text{K)}$

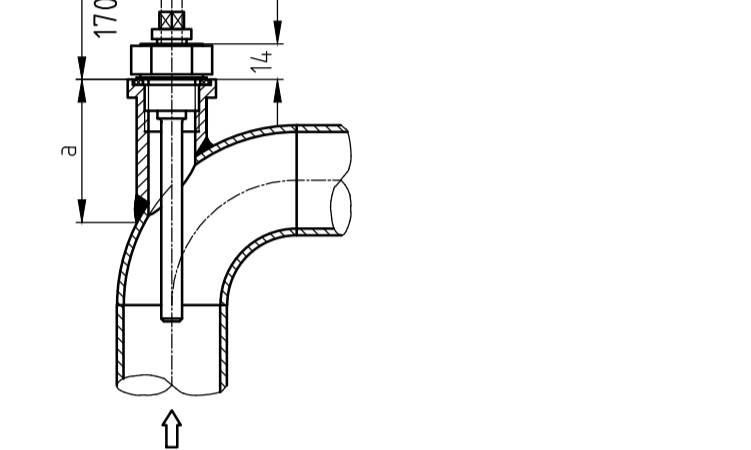
### Zur Beachtung

- Die Darstellung der Rohrleitungen, Kompensatoren und Unterstüztungen entspricht dem Betriebszustand bei mittlerer Betriebstemperatur. Die Einbaustellung muss die auftretenden Dehnungen berücksichtigen.
- Sämtliche Baumaße und Höhenkoten, sowie die Lage der vorhandenen Rohrleitungsführung sind örtlich vor Beginn der Bauarbeiten und Montage zu überprüfen.
- Die Schweißarbeiten dürfen nur von zuverlässigen und geübten Schweißern ausgeführt werden, die ihre Eignung durch eine Prüfung nach DIN EN ISO 9606-1 unter Baustellenbedingungen nachgewiesen und eine gültige Prüfbescheinigung vorgelegt haben.
- Bewertung der Schweißnähte nach AGFW-Regelwerk FW 446, Bewertungsgruppe B, (in Anlehnung an DIN EN ISO 5817)
- Falls Profilleistenkonstruktionen zum Einsatz kommen sollen, sind diese sorgfältig zu entrostern und mit zweifachem Rostschutzanstrich zu versehen.
- Sämtliche Rohrschellen mit Schalldämmeinlage, temperaturbeständig bis 150° C Dauertemperatur (Silikon rot oder gleichwertig)
- Für bauseitige Armaturen ist als Gehäusewerkstoff Gusseisen mit Kugelgraphit GJS-400-18-LT nach DIN EN 1563 zu verwenden.

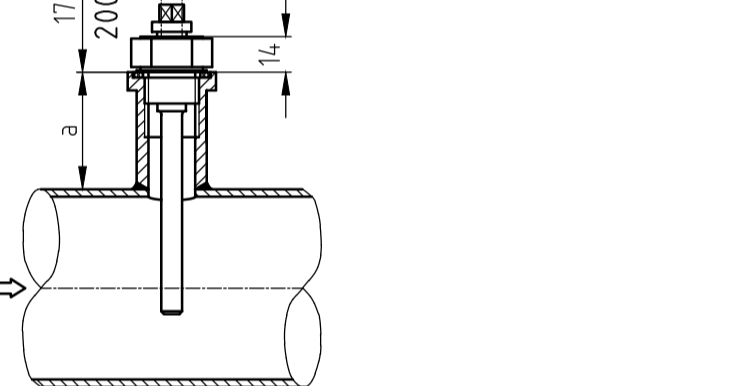
Detail Pos. 3  
Einschweißmuffe 1/2" für Messfühler  
DN 20



Detail Pos. 3  
Einschweißmuffe 1/2" für Messfühler  
DN 25 - 40

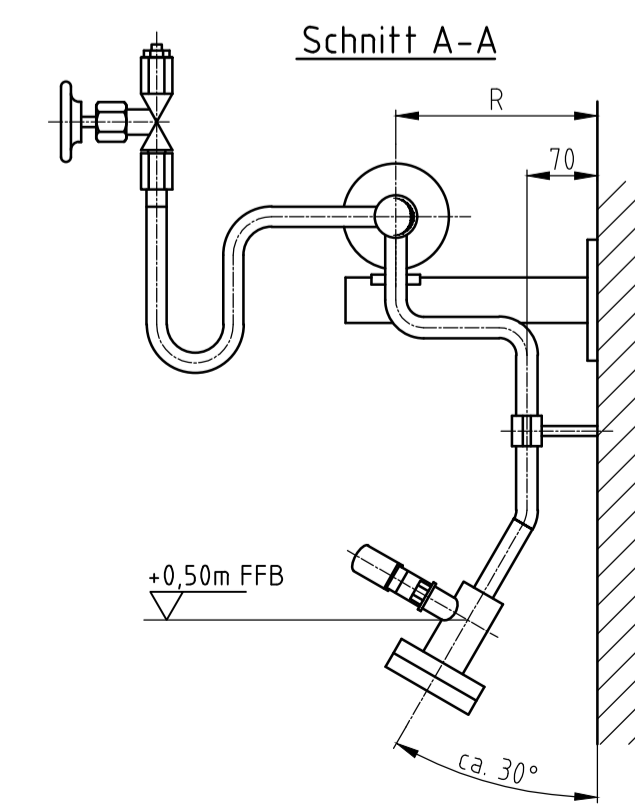


Detail Pos. 3  
Einschweißmuffe 1/2" für Messfühler  
DN 50 - 100

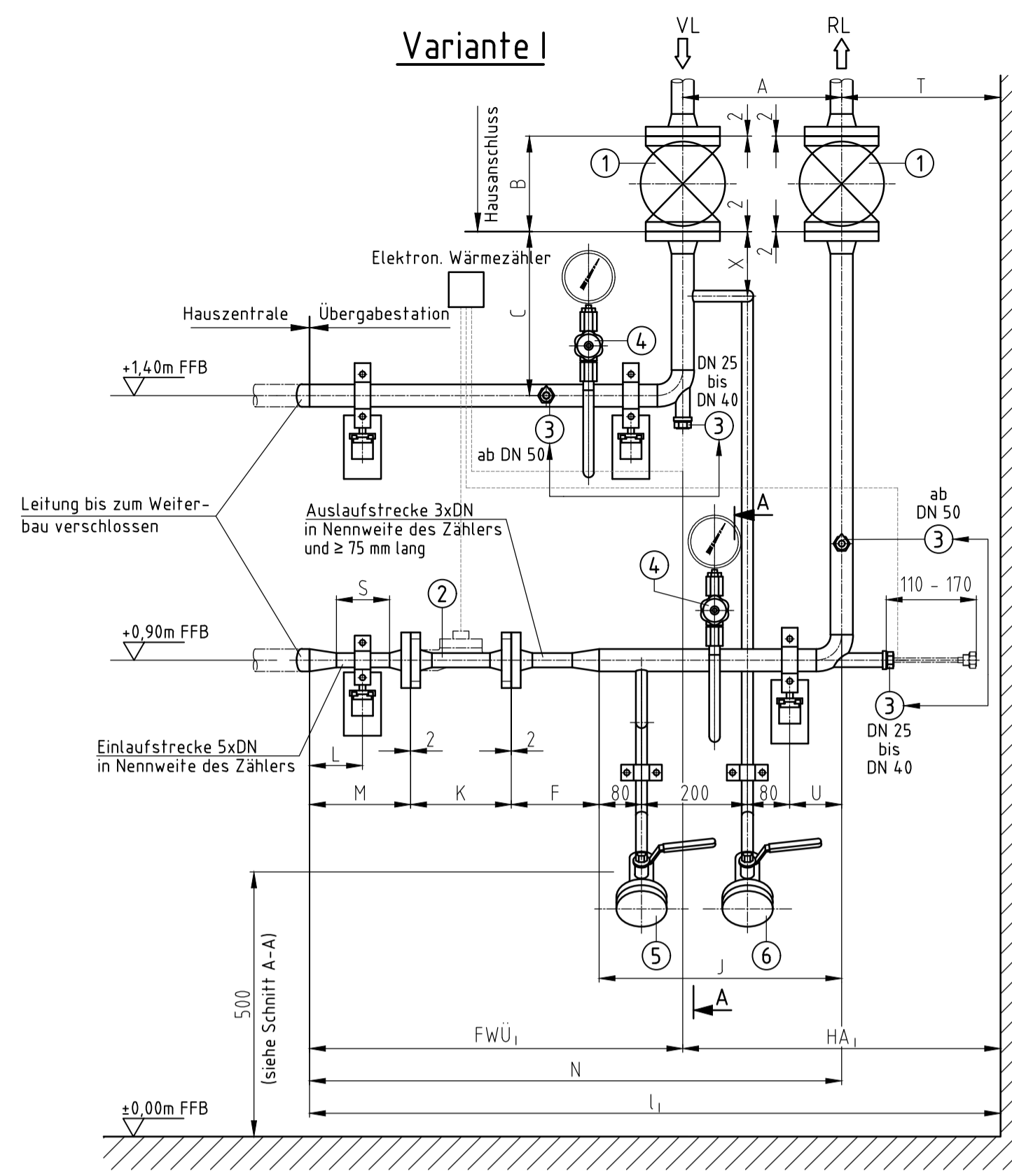


DN	20	25	32	40	50	65	80	100
a	40	65	100	85	105	95	90	105

Details siehe WV124 und 24.0

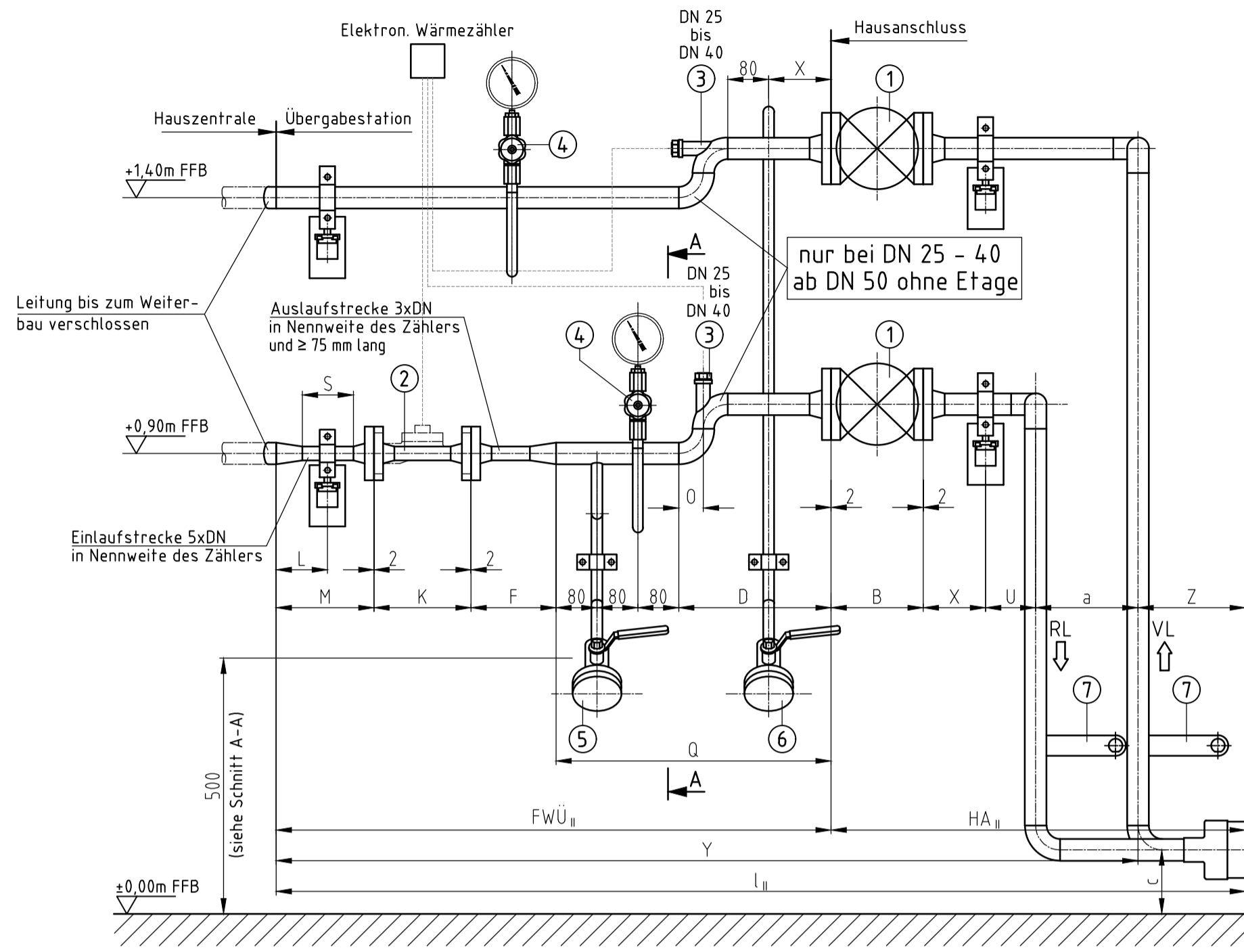


### Variante I



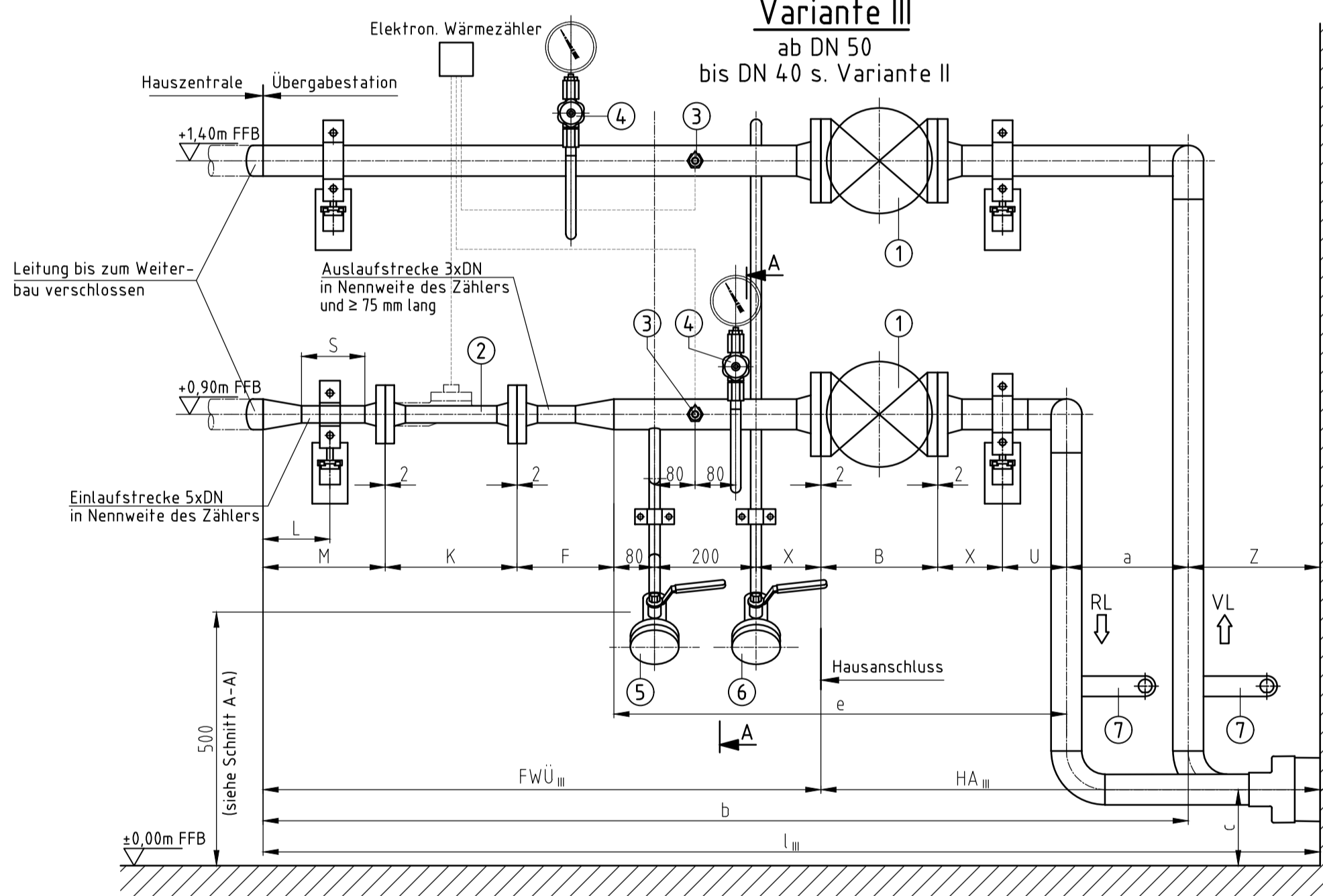
### Variante II

nur bis DN 40  
ab DN 50 s. Variante III



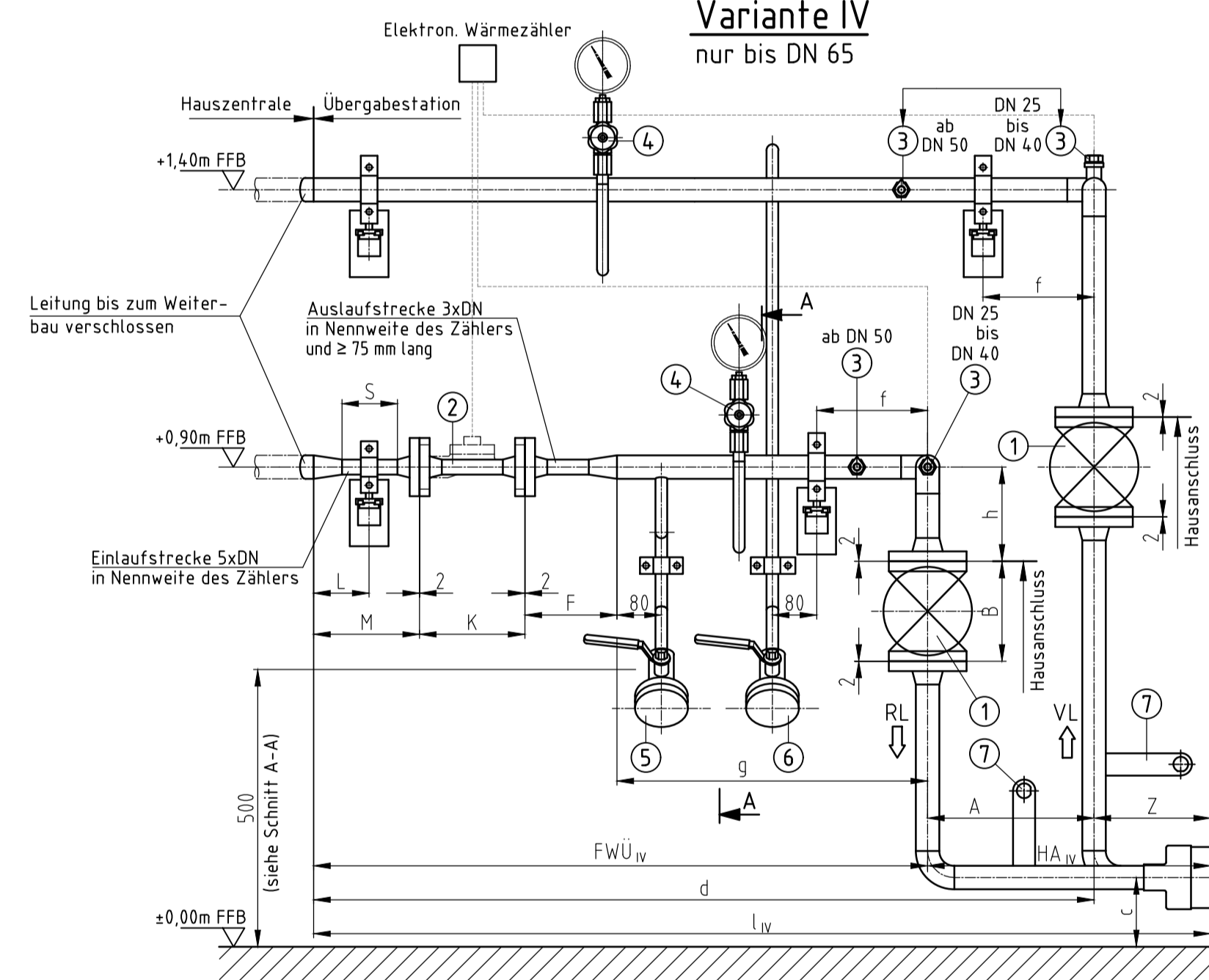
### Variante III

ab DN 50  
bis DN 40 s. Variante II



### Variante IV

nur bis DN 65



1) Für Anlagen mit  $q_p = 0,6$  können noch platzsparendere Sonderbauformen (hier nicht dargestellt) umgesetzt werden.

2) Bei nachträglicher Änderung der Wassermenge ist die Nennweite neu zu ermitteln

Nr.	Q bis ... [m³/h]	HA [DN]	Wärmezähler Typ UH50 [DN]²	Baulängen [mm]																																								
				HA <sub>I</sub>	FWÜ <sub>I</sub>	I <sub>I</sub>	HA <sub>II</sub>	FWÜ <sub>II</sub>	I <sub>II</sub>	HA <sub>III</sub>	FWÜ <sub>III</sub>	I <sub>III</sub>	HA <sub>IV</sub>	FWÜ <sub>IV</sub>	I <sub>IV</sub>	A	B	C	D	F	J	K	L	M	N	O	Q	R	S	T	U	X	Y	Z	a	b	c	d	e	f	g	h		
1)1	0,33	20	q <sub>p</sub> 0,6	20	545	623	1.168	737	948	1.685					465	1.029	1.494	265	150	325	258	115	439	190	50	140	888	29	498	180	100	280	79	120	1.485	200	185	1.379	115	1.290		220	580	190
1)2	0,81	25	q <sub>p</sub> 0,6	20	565	724	1.289	761	1.068	1.829					475	1.099	1.574	275	160	320	276	166	448	190	100	191	999	38	516	200	100	290	88	120	1.629	200	190	1.505	120	1.370		188	548	158
3	1,45	25	q <sub>p</sub> 1,5	20	565	724	1.289	761	1.068	1.829					475	1.099	1.574	275	160	320	276	166	448	190	100	191	999	38	516	200	100	290	88	120	1.629	200	190	1.505	120	1.370		188	548	158
4	1,63	32	q <sub>p</sub> 1,5	20	600	709	1.309	813	1.090	1.903					510	1.111	1.621	300	180	310	298	166	458	190	100	191	1.009	48	538	200	100	300	98	122	1.693	210	200	1.549	125	1.407		200	560	170
5	2,67	32	q <sub>p</sub> 2,5	20	600	709	1.309	813	1.090	1.903					510	1.111	1.621	300	180	310	298	166	458	190	100	191	1.009	48	538	200	100	300	98	122	1.693	210	200	1.549	125	1.407		200	560	170
6	3,97	40	q <sub>p</sub> 3,5	25	610	829	1.439	870	1.232	2.102					540	1.237	1.777	310	200	300	319	179	467	260	126	229	1.139	57	559	210	125	300	107	125	1.872	230	205	1.710	135	1.543		205	565	182
7	6,05	50	q <sub>p</sub> 6	25	585	857	1.442				987	1.105	2.092	585	1.274	1.859	325	230	285				191	486	260	132	241	1.182		230	125	260	126	128		260	240	1.824	150	1.595	892	218	578	204
8	7,23	50	q <sub>p</sub> 10	40	585	982	1.567				987	1.230	2.217	585	1.399	1.984	325	230	285				196	486	300	170	321	1.307		230	200	260	126	128		260	240	1.949	150	1.720	892	218	578	204
9	10,5	65	q <sub>p</sub> 10	40	645	987	1.632				1.135	1.260	2.395	650	1.430	2.080	365	290	310				209	505	300	190	334	1.352		250	200	280	145	132		285	280	2.102	160	1.791	979	223	583	227
10	14,0	80	q <sub>p</sub> 15	50	645	1.013	1.658				1.135	1.286	2.421	650	1.456	2.106	365	290	310				212	505	270	215	337	1.378		250	250	280	145	132		285	280	2.128	160	1.817	979	223	583	227
11	16,3	80	q <sub>p</sub> 15	50	700	997	1.697				1.245	1.292	2.537				400	310	335				212	524	270	252	387	1.397		260	250	300	164	138		315	315	2.214	170		1.030			
12	21,0	80	q <sub>p</sub> 25	65	700	1.110	1.810				1.245	1.405	2.650				400	310	335				216	524	300	252	466	1.510		260	325	300	164	138		315	315	2.327	170		1.030			
13	31,4	100	q <sub>p</sub> 25	65	755	1.139	1.894				1.445	1.438	2.883				435	350	380				229	562	300	252	479	1.574		280	325	320	202	145		365	380	2.510	200		1.122			
14	41,8	100	q <sub>p</sub> 40	80	755	1.226	1.981				1.445	1.525	2.970				435	350	380				235	562	300	300	560	1.661		280	400	320	202	145		365	380	2.597	200		1.122			

y	FWÜ-Verzögerung Weifal Diff. Drucksensoren und Kontrollmuffe	16.02.24	Lu	ENM-F	x	Var. 1 angepasst in 2-WS 1 und 4 angepasst; Fernheizung	11.07.19	Lu	ENM-F
v	Isolierstärken und Einschweißmuffenlängen geändert	27.07.16	Lu		w	Beschreibung zu Punkt 3+11 und 5 ergänzt	18.06.18	Lu	ENM-F
u	Wassermenge in Zeile 4 und 19 angepasst	05.05.14	Lu						
Index	Art der Änderung	Tag	Name	Gepr.	Index	Art der Änderung	Tag	Name	Gepr.
Projekt					Auftrag Nr.				
swa					Fernwärmeübergabestation* Einbaumaße				
* Definition siehe DN 4741 und AGFW-Praxisleitfaden (Musterwortlaut TAB-HW)					Maßstab				
Arbeitsblatt WV 120 y					ANLAGE 5 zur TAB-HW der Stadtwerke Augsburg Energie GmbH				
gezeichnet	Datum	Name / Abt.							
bearbeitet	15.10.08	He / TP-R							
geprüft									

An dieser Zeichnung behalten wir uns die gesetzlichen Urheberrechte vor. Die Unterlagen dürfen ohne schriftliche Genehmigung weder vervielfältigt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.